

Univerzální stroje pro strojírenskou výrobu

Pro automatizaci strojní výroby vyvinula firma IVAR a.s. dva univerzální stroje, které jsou určeny pro polohování výrobků pod vrtačkou. Kromě dodávky samotných zařízení, provádíme i renovaci elektrovýbavy obráběcích strojů a jejich řízení v návaznosti na námi dodané zařízení.

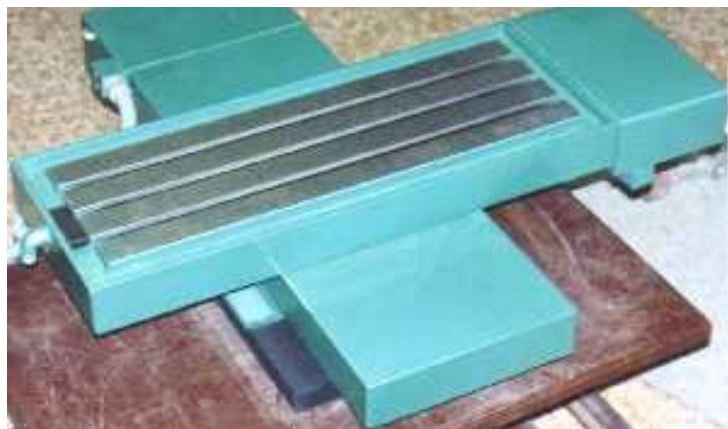
Automatický křížový stůl

Křížový stůl je určen pro polohování ve dvou osách pod vyvrtávačku. Osy křížového stolu jsou umístěny na lineárním vedení a poháněny přes kuličkový šroub krokovými motory.

Stůl je vybaven řídicím systémem, který umožňuje uložení desítek výrobních programů, podle kterých stůl pracuje. Řídicí systém je schopen řídit i vrtačku (spouštění, příp. instalace měniče pro řízení otáček vrtání, odměřování hloubky vrtání atd.) a zajišťuje komunikaci s PC. Na displeji pracovník sleduje postup výroby a pokyny k práci (např. výměna nástroje).

Program běžící na PC umožňuje zefektivnit výrobu a přehledně řídit chod stroje. V názorném editoru můžete zadávat kromě souřadnic bodů také popis činnosti, otáčky vrtačky, hloubku vrtání a další parametry související s prací, která se má v daném bodě vykonat. Takto vytvořený seznam bodů je potom kompletním pracovním postupem, kterého se pracovník drží. Program v sobě zahrnuje celou řadu doplňujících funkcí pro zefektivnění práce (např. výpočet bodů ležících na kružnici, zavedení logických referenčních bodů, nastavení parametrů stolu, vizualizaci bodů, převod dat z výkresu AutoCAD atd.). Ukládání pracovních postupů vám v budoucnu ušetří čas.

Na zakázku je možné stůl přizpůsobit vašim specifickým požadavkům.



Technické parametry:

Pracovní plocha 200 až 1000 mm v každé ose
Max. rychlost pojezdu 40 mm/s
Přesnost polohování 0,01 mm
Pohon krokové motory
Hmotnost výrobku 100kg

Automatický rotační stůl

Zařízení slouží k usnadnění a urychlení práce na vrtačkách a frézách. Konstrukce rotačního stolu umožňuje použít při obrábění chladicí kapalinu. Stůl má vlastní autonomní řídicí systém s klávesnicí a displejem, pomocí kterého lze nastavovat parametry zařízení.

V základním provedení se vykoná na povel pootočení stolu o předem zadaný úhel. Povel k pootočení je možné dát z klávesnice nebo dálkově řídicím systémem. Stůl lze použít pro jednoduché ručně ovládané stroje i pro plně automatická výrobní centra. Na přání lze řídicí jednotku vybavit linkou pro přenos dat po sériové lince RS232/422/485.

Technické parametry:

Průměr upínací desky	220 mm
Středový otvor v upínací desce	40H6
T drážka do kříže	12H7
Drážka v základové desce	18H6
Naklápění upínací desky	0-90° ruční
Minimální krok pootočení	15 vteřin
Aretace naklápění	mechanická
Aretace osy otáčení	pneumatická

