

Měření vlhkosti

Pro měření vlhkosti betonových směsí a k zajištění konzistentní a kvalitní výroby dodává a instaluje firma IVAR a.s. měřicí sondy ve dvou provedeních:

- do míchacího bubnu pro suché směsi
- do zásobníků kameniva pro řídké směsi

Měření vodního součinitele betonové směsi



Firma IVAR a.s. dodává a instaluje sondy pro měření vodního součinitele betonové směsi v míchacím bubnu.

Vlastní sondy jsou umístěny ve dně míchacího bubnu, kde se na základě snímání průběhu měření v době míchání vyhodnocuje vodní součinitel a je možno dodávat záměsovou vodu do právě míchané záměsi. Údaje jsou zpracovány v řídicí jednotce a řízení dávkovacího procesu vody je prováděno automaticky.

Tato korekce vodního součinitele zajišťuje konzistentní produkci betonových směsí nezávisle na vlhkosti vstupních surovin a vysokou kvalitu výrobků.

Technické parametry

Přesnost měření	lepší než $\pm 0,2\%$
Pracovní teplota	0 až 60 °C
Měřitelná vlhkost	u betonových směsí až 15% objemu
Napájení	24VDC
Frekvence měření	25 Hz

Měření vlhkosti kameniva

Pro výroby, u kterých není možné měřit vodní součinitel betonové směsi v bubnu (řídké směsi), dodáváme měřiče vlhkosti kameniva. Sondy pracují na mikrovlnném principu, který zajišťuje vysokou přesnost měření.

Vlastní elektrody se umísťují do výstupních částí zásobníků kameniva do blízkosti uzávěrů. Sondy je nutné umístit tak, aby mezi elektrodami probíhal právě navažovaný materiál.

Technické parametry

Přesnost měření	lepší než $\pm 0,4\%$
Pracovní teplota	0 až 60 °C
Měřitelná vlhkost	až 20% objemu
Napájení	24VDC
Frekvence měření	25 Hz

